


Договор  
№ 908/А  
от 03.06.2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии  
по проведению специальной оценки  
условий труда

  
(подпись)

Пшеницын Юрий  
Викентьевич  
(фамилия, инициалы)

«06» сентября 2019 г.



**ОТЧЕТ**  
о проведении специальной оценки условий труда

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"НАГОРСКАЯ ЛЕСНАЯ  
КОМПАНИЯ"**

(полное наименование работодателя)

*613260, Кировская область, Нагорский район, сельское поселение  
Чеглаковское, промышленная зона Сочнево урочище, строение 3*  
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

*4319000330*

(ИНН работодателя)

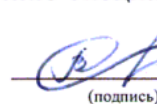
*1124303000150*

(ОГРН работодателя)

*16.10*

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

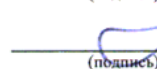
  
(подпись)

Смехов Владимир Анатольевич

(Ф.И.О.)

*06.09.2019*

(дата)

  
(подпись)

Торкунов Михаил Геннадьевич

(Ф.И.О.)

*06.09.2019*

(дата)

Общество с ограниченной ответственностью "АРМ-сервис"; 610046, г. Киров, проезд Заготзерновский, 14;  
Регистрационный номер - 499 от 30.11.2017

(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)

Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	Дата получения	Дата окончания
РОСС RU.0001.22ЭО75	22.11.2017	бессрочно

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА № 3893-ЗЭИ о проведении идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

31.07.2019

На основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда";
- приказа Минтруда России №33н от 24.01.2014г «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по её заполнению».

В соответствии с договором № 908/А от 03.06.2019 г. и предоставленного Перечня рабочих мест, на которых будет проводиться специальная оценка условий труда в ОБЩЕСТВЕ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАГОРСКАЯ ЛЕСНАЯ КОМПАНИЯ" проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов (далее - Идентификация).

При проведении Идентификации учитывались:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, которые идентифицируются и при наличии которых в случаях, установленных законодательством Российской Федерации, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

По результатам Идентификации и на основании ч. 7 ст. 10 Федерального закона № 426-ФЗ определен перечень производственных факторов, подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям на рабочих местах.

Для дальнейшего осуществления процедуры Специальной оценки условий труда разработан проект Перечня рабочих мест, подлежащих специальной оценке условий труда.

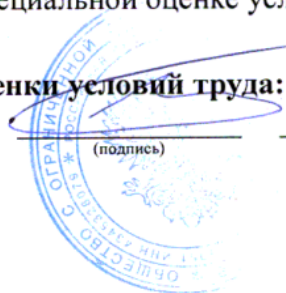
**Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:**

4509  
(№ в реестре  
экспертов)

И. о. начальника лаборатории  
(должность)

(подпись)

Кузнецов Сергей Васильевич  
(Ф.И.О.)



Общество с ограниченной ответственностью "АРМ-сервис"; 610046, г. Киров, проезд Заготзерновский, 14; Регистрационный номер - 499 от 30.11.2017		
<small>(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)</small>		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ РОСС RU.0001.22ЭО75	Дата получения 22.11.2017	Дата окончания бессрочно

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА по результатам специальной оценки условий труда

№ 3893 19.08.2019  
(идентификационный номер) (дата)

**1. На основании:**

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда",
- приказа Минтруда России №33н от 24.01.2014г «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по её заполнению»,
- приказа «Об организации и проведении специальной оценки условий труда» № 19 от 20.05.2019

проведена специальная оценка условий труда совместно с работодателем:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАГОРСКАЯ ЛЕСНАЯ КОМПАНИЯ"; Адрес: 613260, Кировская область, Нагорский район, сельское поселение Чеглаковское, промышленная зона Сочнево урочище, строение 3

2. Для проведения специальной оценки условий труда по договору № 908/А от 03.06.2019 привлекалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "АРМ-сервис"; 610046, г. Киров, проезд Заготзерновский, 14; Регистрационный номер - 499 от 30.11.2017

и эксперт(ы) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Кузнецов Сергей Васильевич (№ в реестре: 4509)

**3. Результат проведения специальной оценки условий труда (СОУТ).**

3.1. Количество рабочих мест, на которых проведена СОУТ: 24

3.2. Рабочие места, подлежащие декларированию:

Рабочие места, на которых вредные факторы не идентифицированы:

Отсутствуют

Рабочие места, на которых вредные факторы не выявлены по результатам СОУТ (оптимальные или допустимые условия труда):

1. Заместитель директора (1 чел.);

2. Лесовод (1 чел.);

3. Машинист (кочегар) котельной (4 чел.);

4. Водитель автомобиля (9058В3) (1 чел.);

5. Водитель автомобиля (МАЗ-6312 В9-426-012) (1 чел.);

6. Водитель автомобиля (65206-Т5) (1 чел.);

7. Машинист лесозаготовительной машины (харвестер) (2 чел.);

8. Директор по продажам и развитию (1 чел.).

3.3. Количество рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда: 8

3.4. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 16

3.5. Выявленные вредные и (или) опасные производственные факторы на основе измерений и оценок:

Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Кол-во рабочих мест
Шум	16

**4. Результаты специальной оценки условий труда представлены в:**

- картах СОУТ;
- протоколах оценок и измерений ОВПФ;
- сводной ведомости результатов СОУТ.

5. По результатам специальной оценки условий труда разработан перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда для 13 рабочих мест.

6. Рассмотрев результаты специальной оценки условий труда, эксперт заключил:

- 1) считать работу по СОУТ завершенной;
- 2) перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда передать для утверждения работодателю.

Дополнительные предложения эксперта: отсутствуют.

**Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:**

4509

(№ в реестре  
экспертов)

И. о. начальника лаборатории

(должность)



Кузнецов Сергей Васильевич

(Ф.И.О.)

## Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАГОРСКАЯ ЛЕСНАЯ КОМПАНИЯ"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
1	Рабочее место заместителя директора; Прецизионные работы.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.8	-	-	-
2	Рабочее место лесовода; Трудовой процесс. Прецизионные работы.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.8	8	-	-
3	Рабочее место машиниста (кочегара) котельной; Водогрейный котел, трудовой процесс.	4	-	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.8	-	8	-	-
4	Рабочее место водителя автомобиля (9058В3); Автомобиль-лесовоз 9058В3 с гидроманипулятором, г/н: е479рв43. Трудовой процесс	1	-	4.8	-	-	4.8	4.8	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8	-
5	Рабочее место водителя автомобиля (МАЗ-6312 В9-426-012); МАЗ-6312 В9-426-012, г/н: т467рк43. Трудовой процесс	1	-	4.8	-	-	4.8	4.8	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8	-
6	Рабочее место водителя автомобиля (65206-Т5); КАМАЗ-65206-Т5, г/н: у760уа43. Трудовой процесс	1	-	4.8	-	-	4.8	4.8	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8	-
7	Рабочее место машиниста лесозаготовительной машины (харвестер); Харвестер Ponsse Ergo 8w, г/н: б/н. Трудовой процесс.	2	-	4.8	-	-	4.8	4.8	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8	-
8	Рабочее место директора по продажам и развитию; Прецизионные работы.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.4	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля факторы неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение факторы неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение факторы неионизирующие поля и излучения	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
9	Рабочее место станочника-распиловщика (линия распиловки); Питатель РБЦЗ-9, станок брусующий TD-500, станок торцовый ЦМЭ-3Б.01, станок портеры, ролланги. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
10	Рабочее место станочника-распиловщика (Термит 290 МП); Многопильный двухвалый станок Термит 290 МП, транспортер. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
11	Рабочее место станочника-распиловщика (МКС-801); Станок МКС-801, ролланг. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
12А	Рабочее место подсобного рабочего; Трудовой процесс.	1	12-1А; 12-2А; 12-3А	-	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
13	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (BEAVER-423); 4-сторонний станок BEAVER-423. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
14	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (TR350RM); Торцовый станок TR350RM. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
15	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (АЛСЗ ЛБСА 002); Автоматическая линия сращивания заготовок ЛБСА 002. Трудовой процесс.	1	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				химический фактор	биологический фактор	возраст/пол/применение	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля факторы неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующее поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующее поля и излучения	ионизирующее излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
16	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (Winner BL 6-23SP); Четырехсторонний станок Winner BL 6-23SP, пресс. Трудовой процесс.	1	-	-	-	2	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
17	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (Winner BL 6-23B); Четырехсторонний станок Winner BL 6-23B. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
18	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (ВКР-18Н-2); Станок ВКР-18Н-2. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
19	Рабочее место подсобного рабочего (ВКР-18Н-2); Станок ВКР-18Н-2. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
20	Рабочее место станочника деревообрабатывающих станков (Чашкорез НР-2000); Чашкорез НР-2000. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
21	Рабочее место подсобного рабочего (Чашкорез НР-2000); Чашкорез НР-2000. Трудовой процесс.	1	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор

Пшеницын Юрий Викентьевич

06.09.2019

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

(дата)